

2. Цикл дисциплін професійної підготовки

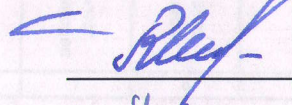
2.1 Дисципліни вільного вибору аспіранта**

2,01	Методи обробки, засновані на принципі комбінування різних видів енергії	6	180	64	32		16	16	3	116			4/6					
2,02	Наукові основи вдосконалення та створення нових технологічних методів обробки деталей машин та наукоємні технології	6	180	64	32		8	24	3	116			4/6					
2,03	Методи емпіричних та теоретичних досліджень в науковій роботі	6	180	64	32			32	3	116			4/6					
2,04	Методи обчислювального експерименту в наукових дослідженнях	6	180	64	24		40		3	116			4/6					
2,05	Механічне і фізичне моделювання процесів тертя при виготовленні заготовок методами пластичного деформування та обробки деталей різанням	6	180	64	24	40			3	116			4/6					
2,06	Інтегровані технології виготовлення деталей та виробів	6	180	64	24		40		3	116			4/6					
2,07	Методи обробки, засновані на використанні впливу критичних значень енергетичних параметрів і фізико-хімічного ефекту	6	180	64	24	40			3	116			4/6					
2,08	Методи та засоби оцінки якості поверхневого шару деталей машин	6	180	64	24		40		3	116			4/6					
2,09	Технологічні системи, що самоорганізуються	6	180	64	24		40		3	116			4/6					
2,10	Динаміка верстатів	6	180	64	24		40		3	116			4/6					
	Всього за п. 2	18	540	192	96	0	24	72		348	0	0	12/18					
	Разом	40	1200	416	184	16	136	80		784	10/15	4/7	12/18					

* для заочної форми навчання затверджується індивідуальний графік навчального процесу за погодженням з науковим керівником і відділом аспірантури

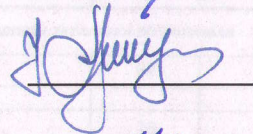
** аспірант обирає 3 дисципліни

Перший проректор НМетАУ, д.т.н., проф.



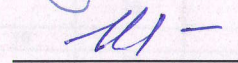
/ В.П. Іващенко /

Проректор з наукової роботи НМетАУ, д.т.н., проф.



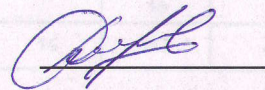
/ Ю.С. Проїдак /

Завідувач відділу аспірантури, к.т.н., доц.



/ Г.І. Шевченко /

Гарант освітньо- наукової програми, д.т.н., проф.



/ І.В.Добров /